

PRÉ-REFROIDISSEUR DE TANK A LAIT GAEC DU BOUTON D'OR - PANISSIÈRES

CHIFFRES CLÉS

490 000 l de lait produit/an : 450 000 l de quota + DAL des veaux.
53 VL traites/j en moyenne.
Tank 4 traites (3 300 l) de 6 900 W.

INSTALLATION

Pompage eau du puit (pompe immergée).
Echangeur à serpentin 16 m.
Circulation de 2 l d'eau (puit) pour 1 l de lait.
Écoulement gravitaire jusqu'aux 2 bacs de 400 l.
Coût : 4000 € en 2011 (échangeur serpentin, 2 bacs de 400 l, tuyaux, électrovanne, MO).



ESSAIS COMPARATIFS SUR 4 TRAITES : AVEC / SANS LE PRÉ-REFROIDISSEUR LES 20-21 JUILLET 2013

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif :

- Volumes de traite : 550-600 l de lait le matin, 450-500 l de lait le soir.
- Température chaudes (eau du puits > 20°C ; air > 30°C).

	Avec pré-refroidisseur	Sans pré-refroidisseur
kWh consommés 4 traites	46	85
€ consommés 4 traites	3,2	5,8
kWh économisés 4 traites	38	
€ économisés 4 traites	2,7	
Rendement du pré-refroidisseur	54 %	
€ économisés / 1000 l de lait	1,2 €	
Extrapolation € économisés /an	590-630 €	
TRI (+ 3 %/an électricité) avec/sans PPE	3 ans / 6 ans	

SIMULATION DE CALCUL DU TAUX DE RETOUR SUR INVESTISSEMENT [TRI]

