

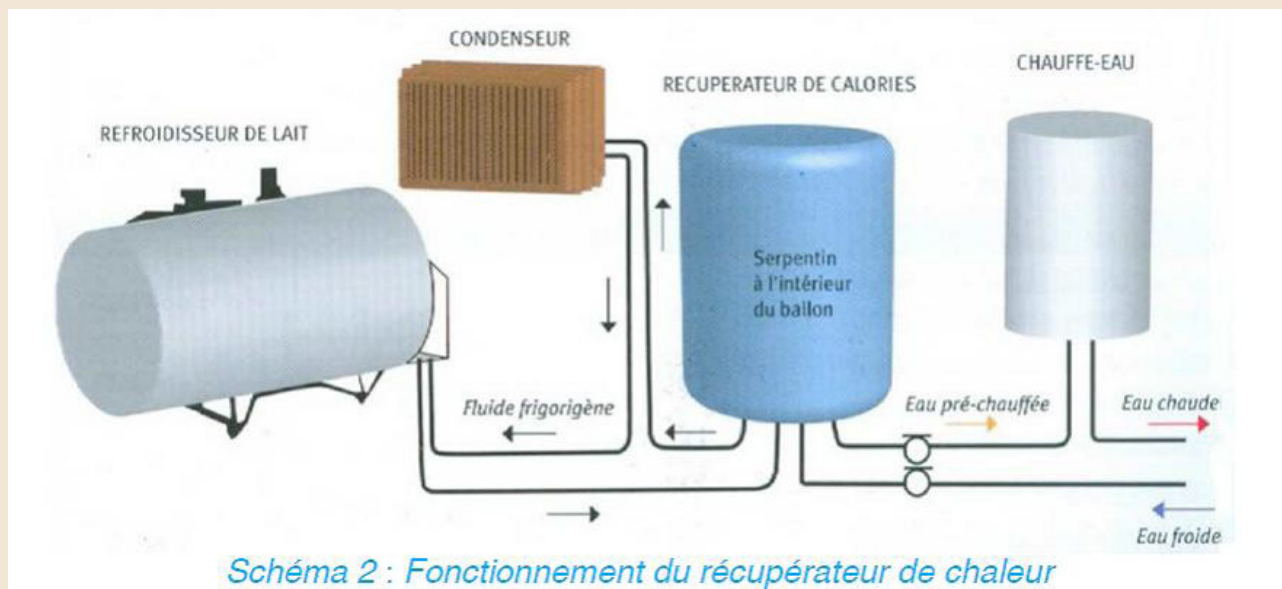
# RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SUR TANK À LAIT

**OBJECTIF : ÉCONOMISER 70 À 80 % SUR LE CHAUFFE-EAU SANITAIRE**

Consommation moyenne d'un bloc traite (BL) : 400 kWh/VL/an, **30 %** imputables au chauffe-eau.

## FONCTIONNEMENT DU RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR

Récupérer les calories co-produites par le groupe froid du tank pour chauffer l'eau chaude sanitaire.



## FAISABILITÉ TECHNICO-ÉCONOMIQUE

En fonction de :

- sa référence laitière pour valoriser la totalité de l'eau réchauffée et couvrir la totalité des besoins en eau chaude (lavage des quais, des lavettes, de la machine, de l'atelier de transformation...).
- la puissance frigorifique du tank, en accord avec l'installateur.

## ECONOMIES RÉALISÉES

**70 à 80 % d'économies** sur le fonctionnement du ballon électrique d'eau chaude sanitaire.

Exemple pour des besoins de **300 l/j** d'eau à **70°C** - Récupérateur **75 %** de rendement.

Fonctionnement **100 l** en **heures creuses** (traite du matin), **100 l** en **heures pleines** (traite du soir).  
Abonnement **TEMPO jours bleus**.

	Sans	Avec récupérateur
énergie consommée ballon (kWh)	5 250	1 750
Facture EDF (€)	585	146
Facture EDF sur 10 ans avec + 3 %/an	6 701	1 675
Retour sur investissement (4 000 €) sans aide		8,5 ans
Retour sur investissement (2 000 €) avec 50 % PPE		4,5 ans

## SOURCES / POUR ALLER PLUS LOIN

- Les consommations d'énergie en bâtiment d'élevage laitier. Institut de l'Élevage, 2009.
- Consommation d'énergie en élevages herbivores et leviers d'action. Institut de l'Élevage, 2010.
- Plaquette « Pré-refroidisseur de lait ». Chambre d'Agriculture de la Haute-Loire, 2012.